

ドックレベラー 本体図

平面図

1,660 (機体長)
1,600 (PIT)
406
25
600
2,110 (機体幅)
2,160 (PIT)
600
溶接 (各100mm箇所)
タッチアップ塗装
L型バンパー
(L型バンパー)

正面図

▽FL
510 (PIT)
406
リップ長さ
▽GL (舗装天)
ライナー (鉄板) 0.6~12mm
(本体、ライナー、アングルを溶接固定)
25
2,110 (機体幅)
2,160 (PIT)
600

側面図

標準使用範囲 (up)
300
▽FL
300
標準使用範囲 (down)
510 (PIT)
L型バンパー
(L型バンパー)
▽GL (舗装天)
10
水勾配
1,600 (PIT)
1,660 (機体長)
500 (PIT)
鉄板厚さ=6.4mm
(表面にエッジプレート<滑り止め>を含まず)
端部溶接仕上げ

バンパー 詳細図

The drawing consists of two parts: a cross-section (A-A) and a front view (正面図).

A-A 断面図 (Cross-section): This diagram shows the bumper's profile. The total width is 457. The bumper body has a width of 241 and a height of 102. The mounting bracket on the right has a width of 102 and a height of 51. The bumper is shown mounted on a base with two vertical supports.

正面図 (Front View): This diagram shows the bumper from the front. The total width is 203. The bumper body has a width of 203 and a height of 203. The mounting bracket on the right has a width of 102 and a height of 51. The bumper is shown mounted on a base with two vertical supports. The text "オールアンカー Φ16×100 コンクリート直打ち" (All-Anchor Φ16×100 Concrete Direct Driving) is present. The dimensions 38 and 76 are also indicated.

ドックレベラー ピット図

異形鉄筋またはアンカーボルトのピッチ

300

1,600 (PIT)

600

2,160 (PIT)

600

ビットコーナーアングル
(L-75x75x6)
(建築工事)

ビットコーナーアングル
(L-75x75x6)
(建築工事)

A

平面図

▽FL

510 (PIT)

▽GL (舗装天)

600

2,160 (PIT)

600

ビットコーナーアングル
(L-75x75x6)
(建築工事)

正面図

▽FL

510 (PIT)

GL (舗装天)

1600 (PIT)

500 (PIT)

水勾配

ビットコーナーアングル
(L-75x75x6)
(建築工事)

異形鉄筋
(スラブ筋止メ)
(建築工事)

A-A 断面図

機械式ドックレベラー 仕様	
本体	
商品名	機械式ドックレベラー (7' x 6')
積載荷重	耐荷重 12,000 k g (通過荷重 6,000 k g)
機体寸法	機体幅 2,110 mm x 機体長 1,660 mm
リップ寸法	リップ長さ 406 mm (製作公差 ±6 mm)
標準使用範囲	UP FL +300 mm DOWN FL -300 mm
鋼板	リップ 15.9 mm 縞鋼板
	デッキ 6.4 mm 縞鋼板
	リップの支柱 直径28.6 mm
操作方法	チェーンプル方式
塗装色	グレー (標準色) 粉体塗装 (アクリル樹脂)
総重量	約 570 kg
台数	台

除外項目
１）ピットの設計施工
２）ピットコーナーアングル塗装工事（仕上塗装）

建築施工範疇（建設工事・電気設備工事）

- ・左図のように L-75x75x6 によるピットの作成。
- ・L-75x75x6 のアングル材に異形鉄筋 (D13) またはアンカーボルト (M12) を強固に連続溶接し、スラブ筋による強固なコンクリート固定。
- ・本体据付前のピット内面のコーナーアングル部側面の仕上塗装。
- ・本体据付後の床面接続部コーナーアングル側の仕上塗装。
- ・コーナーアングル部は、据付時の本体との溶接に対し十分強度があるように配筋を考慮する。

ピット施工注意事項

- ピット施工注意事項
-
- ・各部寸法及び対辺の平行並びに角度 90° 。

※ 本図は見積計画図に付き御下命後、細部設計にあたり
構成部材等変更される事がありますことを御了承願います。
※ 本図面のプランニングに関し無断転用、複製は禁じられています。
Copyright (C) 2019 JAROC CORPORATION. All Rights Reserved.

お客様確認 年 月 日 (印)			縮尺 1/50	客先名	-	図番		日付	2019/01/07
営業担当	製図	設計	単位 mm	図名	機械式ドックレベラー		ホームページをご覧ください www.jaroc.com		
-	-	-					☐ 株式会社 Ji-Dan ☐ 株式会社 ジャロク エンジンリペアサービス		
							Jaroc LOWEELAND JAPAN LOWEELAND JAPAN		