

ドックレブラー 本体図

平面図

2,270 (機体長)  
2,210 (PIT)  
80  
406  
リップ長さ  
25  
1,830 (機体幅)  
25  
600  
1,880 (PIT)  
600

溶接 (各100mm6箇所)  
タッチアップ塗装

(L型バンパー)  
102  
L型バンパー

正面図

▽FL  
510 (PIT)  
406  
リップ長さ  
▽GL (舗装天)  
ライナー (鉄板) 0.6~12mm  
(本体、ライナー、アングルを溶接固定)  
25  
1,830 (機体幅)  
25  
600  
1,880 (PIT)  
600

側面図

標準使用範囲 (up)  
300  
▽FL  
300  
標準使用範囲 (down)  
510 (PIT)  
▽GL (舗装天)  
102  
L型バンパー  
(L型バンパー)  
水勾配  
2,210 (PIT)  
2,270 (機体長)  
500 (PIT)

鉄板厚さ=6.4mm  
(表面フィッティングプレート<滑り止め>を含まず)

端部溶接仕上げ

バンパー 詳細図

The drawing consists of two parts: a cross-section (A-A) and a front view (正面図).

**A-A 断面図 (Cross-section):** This diagram shows the bumper's profile. The total width is 457. The distance from the left edge to the center of the first hole is 114. The distance between the centers of the two holes is 241. The distance from the center of the second hole to the right edge is 102. The height of the bumper is 102. The top surface is 51 high. The bumper is shown with a cross-hatched pattern.

**正面図 (Front View):** This diagram shows the bumper from the front. The total width is 203. The distance from the left edge to the center of the first hole is 203. The distance from the center of the first hole to the center of the second hole is 203. The distance from the center of the second hole to the right edge is 203. The height of the bumper is 102. The bumper is shown with a cross-hatched pattern. The text "オールアンカー Φ16×100 コンクリート直打ち" (All-Anchor Φ16×100 Concrete Direct Driving) is written next to the first hole. The text "38Φ" and "76Φ" are written next to the second hole.

ドックレラー ピット図

異形鉄筋またはアンカーボルトのピッチ

300

2,210 (PIT)

ビットコーナーアングル  
(L-75x75x6)  
(建築工事)

ビットコーナーアングル  
(L-75x75x6)  
(建築工事)

600 1,880 (PIT) 600

A

平面図

▽FL

510 (PIT)

▽GL (舗装天)

ビットコーナーアングル  
(L-75x75x6)  
(建築工事)

600 1,880 (PIT) 600

正面図

▽FL

510 (PIT)

▽GL (舗装天)

ビットコーナーアングル  
(L-75x75x6)  
(建築工事)

水勾配

異形鉄筋  
(スラブ筋止メ)  
(建築工事)

2,210 (PIT)

500 (PIT)

A-A 断面図

| 機械式ドックレベラー 仕様 |                                  |
|---------------|----------------------------------|
| 本体            |                                  |
| 商品名           | 機械式ドックレベラー ( 6' x 8' )           |
| 積載荷重          | 耐荷重 12,000 k g (通過荷重 6,000 k g)  |
| 機体寸法          | 機体幅 1,830 mm x 機体長 2,270 mm      |
| リップ寸法         | リップ長さ 406 mm<br>(製作公差 ±6 mm)     |
| 標準使用範囲        | UP FL +300 mm<br>DOWN FL -300 mm |
| 鋼板            | リップ 15.9 mm 縞鋼板                  |
|               | デッキ 6.4 mm 縞鋼板                   |
|               | リップの支柱 直径28.6 mm                 |
| 操作方法          | チェーンプル方式                         |
| 塗装色           | グレー (標準色)<br>粉体塗装 (アクリル樹脂)       |
| 総重量           | 約 610 kg                         |
| 台数            | 台                                |

| 除外項目                   |
|------------------------|
| １）ピットの設計施工             |
| ２）ピットコーナアングル塗装工事（仕上塗装） |

建築施工範囲（建設工事・電気設備工事）

- ・左図のように L-75x75x6 によるビットの作成。
- ・L-75x75x6 のアングル材に異形鉄筋 (D13) またはアンカーボルト (M12) を強固に連続溶接し、スラブ筋による強固なコンクリート固定。
- ・本体据付前のビット内面のコーナーアングル部側面の仕上塗装。
- ・本体据付後の床面接続部コーナーアングル側の仕上塗装。
- ・コーナーアングル部は、据付時の本体との溶接に対し十分強度があるように配筋を考慮する。

・各部寸法及び対辺の平行並びに角度 $90^{\circ}$ 。

※ 本図は見積計画図に付き御下命後、細部設計にあたり構成部材等変更される事がありますことを御了承願います。  
※ 本図面のプランニングに関し無断転用、複製は禁じられています。  
Copyright (C) 2019 JAROC CORPORATION. All Rights Reserved.

[illegible]