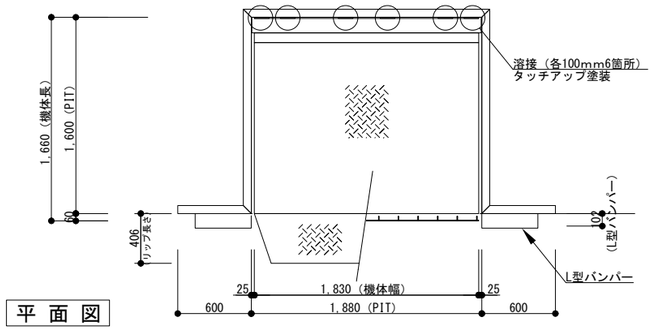
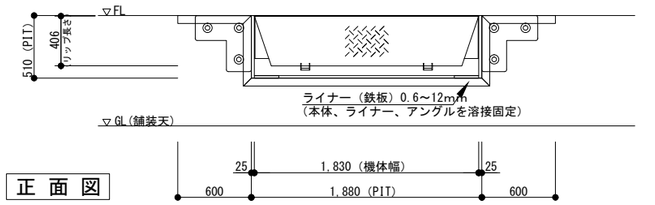
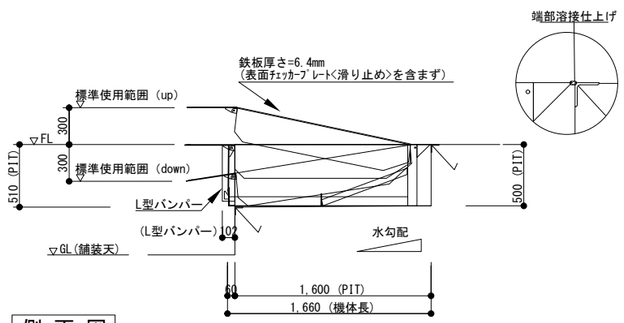
ドックレベラー 本体図



平 面 図

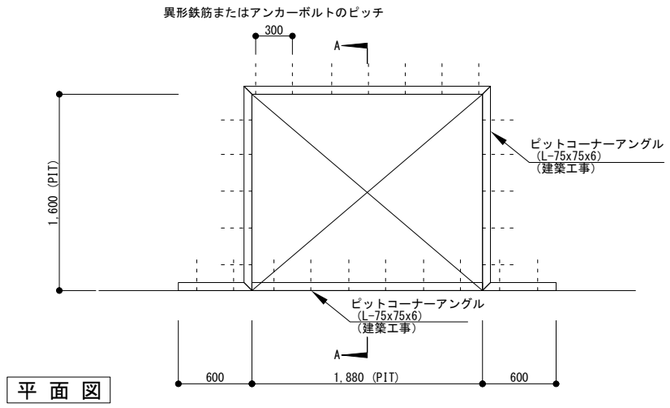


正 面 図

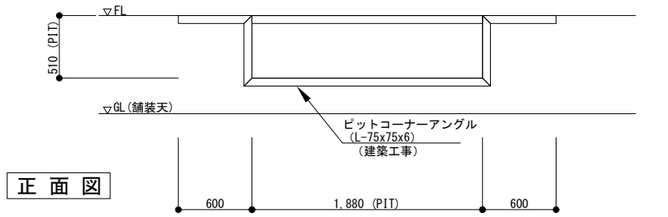


側 面 図

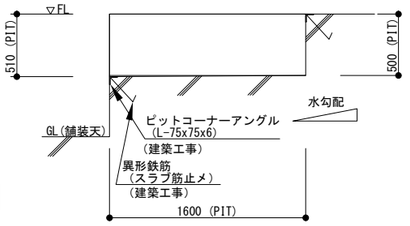
ドックレベラー ピット図



平 面 図

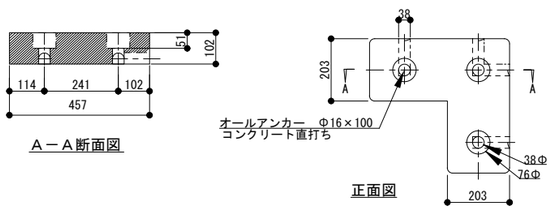


正 面 図



A-A 断面図

バンパー 詳細図



機械式ドックレベラー 仕様

本体	
商品名	機械式ドックレベラー（ 6'x 6'）
積載荷重	耐荷重 12,000ｋｇ（通過荷重 6,000ｋｇ）
機体寸法	機体幅 1,830 mm x 機体長 1,660 mm
リップ寸法	リップ長さ 406 mm （製作公差 ±6 mm）
標準使用範囲	ＵＰ FL ＋300 mm ＤＯＷＮ FL －300 mm
鋼板	リップ 15.9 mm 縞鋼板
	デッキ 6.4 mm 縞鋼板
	リップの支柱 直径28.6 mm
操作方法	チェーンプル方式
塗装色	グレー（標準色） 粉体塗装（アクリル樹脂）
総重量	約 520 kg
台数	台

除外項目

１）ピットの設計施工

２）ピットコーナーアングル塗装工事（仕上塗装）

建築施工範囲（建設工事・電気設備工事）

- 左図のように L-75x75x6 によるピットの作成。
- L-75x75x6 のアングル材に異形鉄筋(D13)またはアンカーボルト(M12)を強固に連続溶接し、スラブ筋による強固なコンクリート固定。
- 本体据付前のピット内面のコーナーアングル部側面の仕上塗装。
- 本体据付後の床面接続部コーナーアングル側の仕上塗装。
- コーナーアングル部は、据付時の本体との溶接に対し十分強度があるように配筋を考慮する。

ピット施工注意事項

- 各部寸法及び対辺の平行並びに角度90°。

※ 本図は見積計画図に付き御下命後、細部設計にあたり構成部材等変更される事がありますことを御了承願います。

※ 本図面のプランニングに関し無断転用、複製は禁じられています。

Copyright(C) 2019 JAROC CORPORATION. All Rights Reserved.

No.	日付	訂正内容	No.	日付	訂正内容

お客様確認 年 月 日 ㊞	縮尺 1/50	客先名	－	図番		日付	2019/01/07
営業担当 － / 製図 － / 設計 －	単位 mm	図名	機械式ドックレベラー	ホームページをご覧ください www.jaroc.com		□株式会社 ジャロック □株式会社 ジャロック・エンジニアリング・サービス	JAROC CONSULTANT of MATERIAL HANDLING