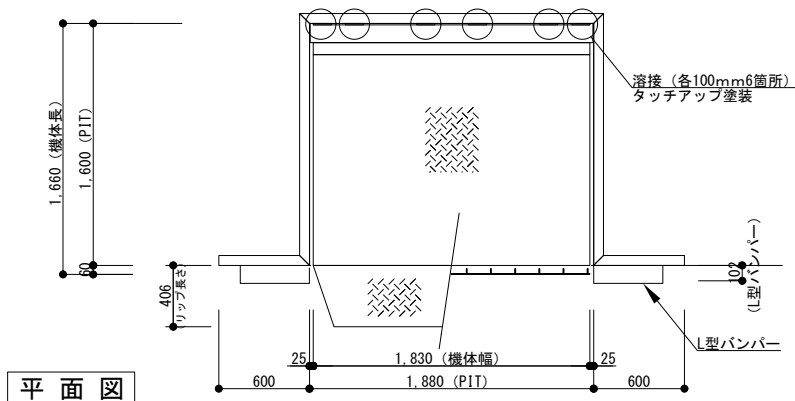
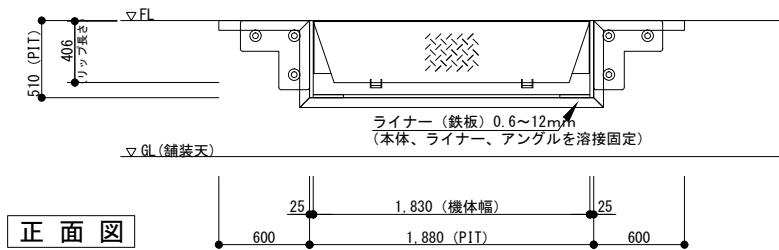


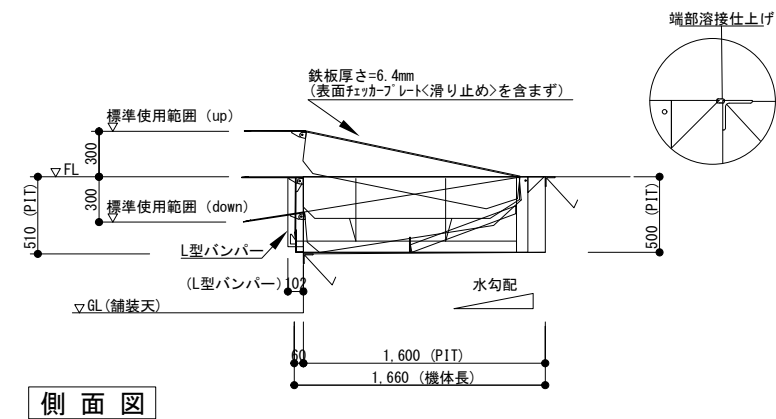
ドックレベラー 本体図



平面図

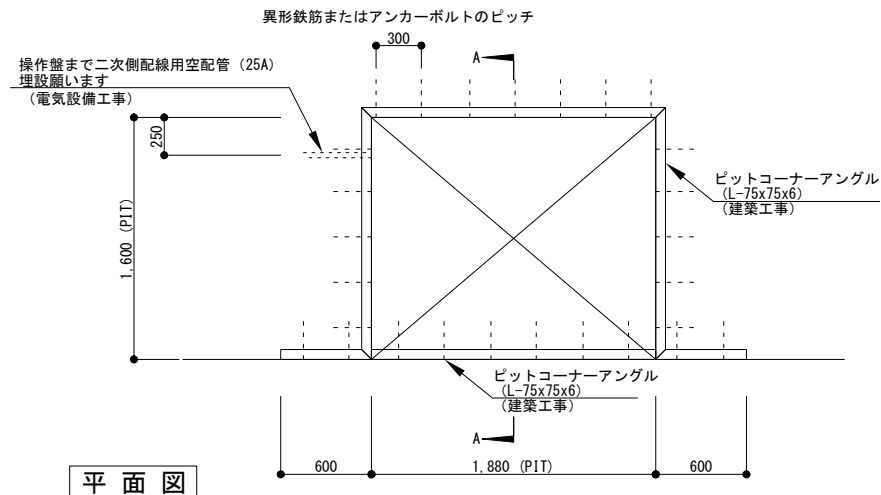


正面図

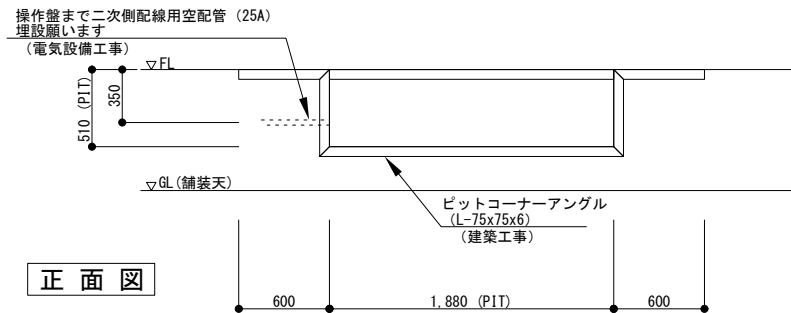


側面図

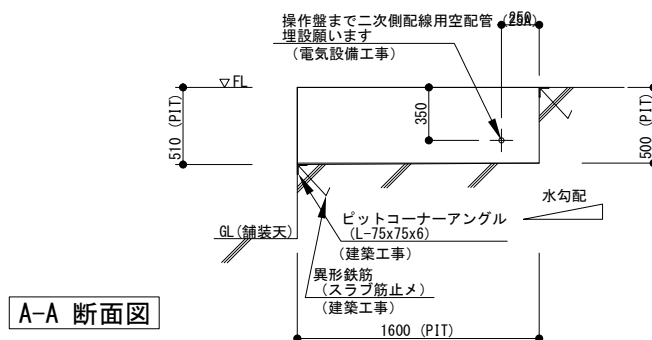
ドックレベラー ピット図



平面図



正面図



A-A 断面図

エア式ドックレベラー 仕様

本体

商品名	エア式ドックレベラー (6' x 6')	
積載荷重	耐荷重 12,000 kg (通過荷重 6,000 kg)	
機体寸法	機体幅 1,830 mm x 機体長 1,660 mm	
リップ寸法	リップ長さ	406 mm (製作公差 ±6 mm)
標準使用範囲	UP	FL +300 mm
	DOWN	FL -300 mm
電源	単相 AC 200V x 60Hz x 10A	
	鋼板	リップ 15.9 mm 縞鋼板
		デッキ 6.4 mm 縞鋼板
	リップの支柱	直径 28.6 mm
操作方法	単操作卸	
塗装色	グレー (標準色)	
	粉体塗装 (アクリル樹脂)	
エアバック		
材質	ポリウレタンコーティングナイロン	
厚み	1.5mm (0.06インチ)	
総重量	約 480 kg	
台数	台	

除外項目

- 1) ピットの設計施工
- 2) 一次側電源工事及び配線配管工事
- 3) 一次側動力線入線
- 4) ピットコーナーアングル塗装工事 (仕上塗装)

建築施工範囲 (建設工事・電気設備工事)

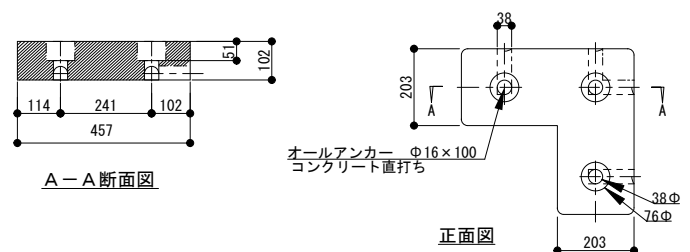
- ・左図のように L-75x75x6 によるピットの作成。
- ・L-75x75x6 のアングル材に異形鉄筋 (D13) またはアンカーボルト (M12) を強固に連続溶接し、スラブ筋による強固なコンクリート固定。
- ・本体据付前のピット内面のコーナーアングル側面の仕上塗装。
- ・本体据付後の床面接続部コーナーアングル側の仕上塗装。
- ・コーナーアングル部は、据付時の本体との溶接に対し十分強度があるように配筋を考慮する。
- ・操作盤までの二次側電源工事及び配線配管工事。
- ・一次側動力線の入線接続。
- ・操作盤までの二次側配線用配管 (25A) の埋設。

ピット施工注意事項

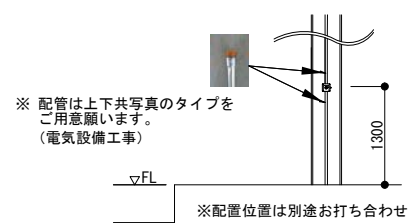
- ・各部寸法及び対辺の平行並びに角度 90°。

※ 本図は見積計画図に付き御下命後、細部設計にあたり構成部材等変更される事がありますことを御了承願います。
 ※ 本図面のプランニングに関し無断転用、複製は禁じられています。
 Copyright (C) 2019 JAROC CORPORATION. All Rights Reserved.

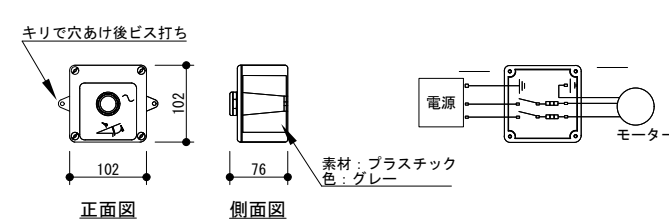
バンパー 詳細図



コントロールボックス 配置図



コントロールボックス 詳細図



お客様確認

年 月 日 印

縮尺

1/50

客先名

-

図番

日付 2019/01/07

No. 日付 訂正内容

No. 日付 訂正内容

営業担当

-

製図

-

設計

-

単位

mm

図名

エア式ドックレベラー

ホームページをご覧ください

www.jaroc.com

株式会社 ジャロック

株式会社 ジャロック エンジニアリングサービス

JAROC

QUALITY THROUGH SERVICE